



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **MDOK Šperka, s.r.o.**
Závodní 815, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ
Provozovna: Palárikova 76, 022 01 Čadca, SK
IČ: 277 66 551
- 2. Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět navrhování, výrobu (opravy), instalaci, servis a svařečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-1-3
- 4. Metoda svařování:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG)**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(dle ČSN EN ISO 15 614-1, ČSN EN 10 020, ČSN EN 10 027-1,2, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10 204, TNI CEN ISO/TR 15 608)
- 6. Specifikace konstrukce:** dle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC3
- 7. Svařečský dozor:** **Pavel PANÝREK (EWT)**
(dle ČSN EN ISO 14731, **Ing. Tomáš PETRLÍK (EWE)**
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 19. 04. 2021**
- 10. Certifikát způsobilosti č.:** CZV – 1083/2020
- 11. Vydáno dne:** **20. 04. 2020**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

1. Firm: **MDOK Šperka, s.r.o.**
Závodní 815, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ
Establishment: Palárikova 76, 022 01 Čadca, SK
IČ: 277 66 551
2. **Inspection Certificate (Qualification of Producer)**
is document, that the firm is qualified to perform the production design, (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1990, EN 1011-1, 2, by introduced system management quality according EN ISO 9001 and fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.
3. Norms / standards: EN 1090-2 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 art. 6 and tab. ZA3 acc. to art. 6.2 and 6.3, EN 1993-1-1, EN 1993-1-3
4. Welding method:
(according to EN ISO 4063) **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG)**
5. Basic materials: **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2, EN 1090-2, EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
6. Structure specification: according to EN 1090-2 Cl. EXC3
7. Welding inspection: **Pavel PANÝREK (EWT)**
(according to EN ISO 14 31) **Ing. Tomáš PETRLÍK (EWE)**
8. **Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.
9. Validity: to 19/04/2021
10. Certificate of qualification number: CQP – 1083/2020
11. Day of issue: 20/04/2020



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

- 1. Unternehmen:** **MDOK Šperka, s.r.o.**
Závodní 815, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ
Betriebsanlage: Palárikova 76, 022 01 Čadca, SK
IČ: 277 66 551
- 2. Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)**
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1011-1, 2, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14 731 durchzuführen.
- 3. Normen / Vorschriften:** EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3, EN 1993-1-1, EN 1993-1-3
- 4. Schweißprozess /-verfahren:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG)**
(nach EN ISO 4063)
- 5. Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2, EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 6. Spezifikation der Konstruktion:** nach EN 1090-2 Kl. ,EXC3
- 7. Schweißaufsichtsperson(en):** **Pavel PANÝREK (EWT)**
(nach EN ISO 14 731,
Kontrolleur nach EN ISO 9712) **Dipl. Ing. Tomáš PETRLÍK (EWE)**
- 8. Bemerkung:** Die Befähigungszertifikation betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
- 9. Geltungsdauer:** bis 19/04/2021
- 10. Eignungsbescheinigung Nr.:** ZDH – 1083/2020
- 11. Ausgestellt am:** 20/04/2020



.....
Dipl.-Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspektionorganleiter