

TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: T E S Y D O – C O – 1356

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

Výroba, montáž, opravy ocelových konstrukcí, potrubí a kotlů

MDOK Šperka, s.r.o.

Závodní 815, Staré Město,

739 61 Třinec, CZ

IČ: 277 66 551

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

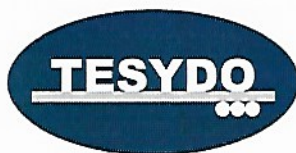
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 18/04/2019

Platnost certifikátu do: 17/04/2021




.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2,
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, 2, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN 73 2604,
ČSN EN 13480-1÷5, ČSN EN 12952, ČSN EN 12953.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Pavel PANÝREK	Evropský svářečský technolog (EWT)
Tomáš PETRLÍK	Evropský svářečský technolog (EWT)
Ing. Tomáš PETRLÍK	Evropský svářečský inženýr (EWE)